

LA DIRETTRICE GENERALE

- Viste le Leggi sull'Istruzione Universitaria;
- Visti il Piano strategico dell'Università per Stranieri di Siena 2022-2024 e in particolare l'Obiettivo 5 "Sviluppo della Terza Missione in chiave locale, nazionale e internazionale (compreso l'orientamento)";
- Considerata la necessità dello sviluppo di una politica di qualità della didattica attraverso la massima attenzione all'orientamento degli studenti;
- Vista la proposta di partecipazione ai Saloni dello Studente organizzati da Campus Editori per l'anno 2024 trasmessa con nota di cui al Prot. n. 1673 del 17/01/2024;
- Considerato l'interesse per i Saloni dello Studente di Salerno (07-08/03/2024), Ancona (20-21/03/2024), Firenze (06-07/11/2024) e Bari (04-05-06/12/2024);
- Visto che il preventivo fornito da Campus Editori di cui al Prot. n. 1673 del 17/01/2024, per l'importo complessivo di € 14.000,00 + IVA, è ritenuto idoneo agli obiettivi e alle risorse messe in campo dall'Ateneo al fine di incrementare il numero degli studenti iscritti ai corsi di studio;
- Vista la conferma di adesione ai Saloni dello Studente di Salerno (07-08/03/2024), Ancona (20-21/03/2024), Firenze (06-07/11/2024) e Bari (04-05-06/12/2024) di cui al Prot. n. 5340 del 16/02/2024 con cui l'Ateneo accetta formalmente la proposta economica, sentiti il Delegato del Rettore all'Orientamento e la Coordinatrice della Struttura per l'Orientamento ed il Tirocinio;
- Vista la fattura elettronica n. 2024VP0000014 emessa da Campus Editori in data 13/03/2024 per l'importo di € 3.200 + IVA relativa alla partecipazione dell'Università per Stranieri di Siena al Salone dello Studente di Salerno, svoltosi nei giorni 07-08/03/2024;
- Vista l'Ordinanza n. 40 Prot. 1204 del 12/01/2024 in cui si dispone la nomina della dott.ssa Elisabetta Carli, unità di personale in servizio presso l'Area Management Didattico e URP, quale RUP per le fasi di programmazione, progettazione, affidamento ed esecuzione del procedimento di acquisto di beni/servizi per il servizio richiesto;
- Ravvisata la necessità di procedere con il pagamento;
- Accertata la disponibilità dei fondi;

DISPONE

il pagamento della fattura elettronica n. 2024VP0000014 emessa da Campus Editori in data 13/03/2024 per l'importo di € 3.200,00 + IVA relativa alla partecipazione dell'Università per Stranieri di Siena al Salone dello Studente di Salerno (07-08/03/2024).

La spesa di € 3.200,00 + IVA graverà sulla voce COAN del budget economico 2024 C.A.04.41.02.05 "Informazione e divulgazione attività istituzionali" – Asse Gestionale (CIG: B06692418B).

LA DIRETTRICE GENERALE
(dott.ssa Silvia Tonveronachi)*

RUP: dott.ssa Elisabetta Carli*

Compilatore: Ivan Bececco

* Documento informatico firmato con firma digitale ai sensi del c.d. Codice dell'Amministrazione Digitale e norme ad esso connesse.